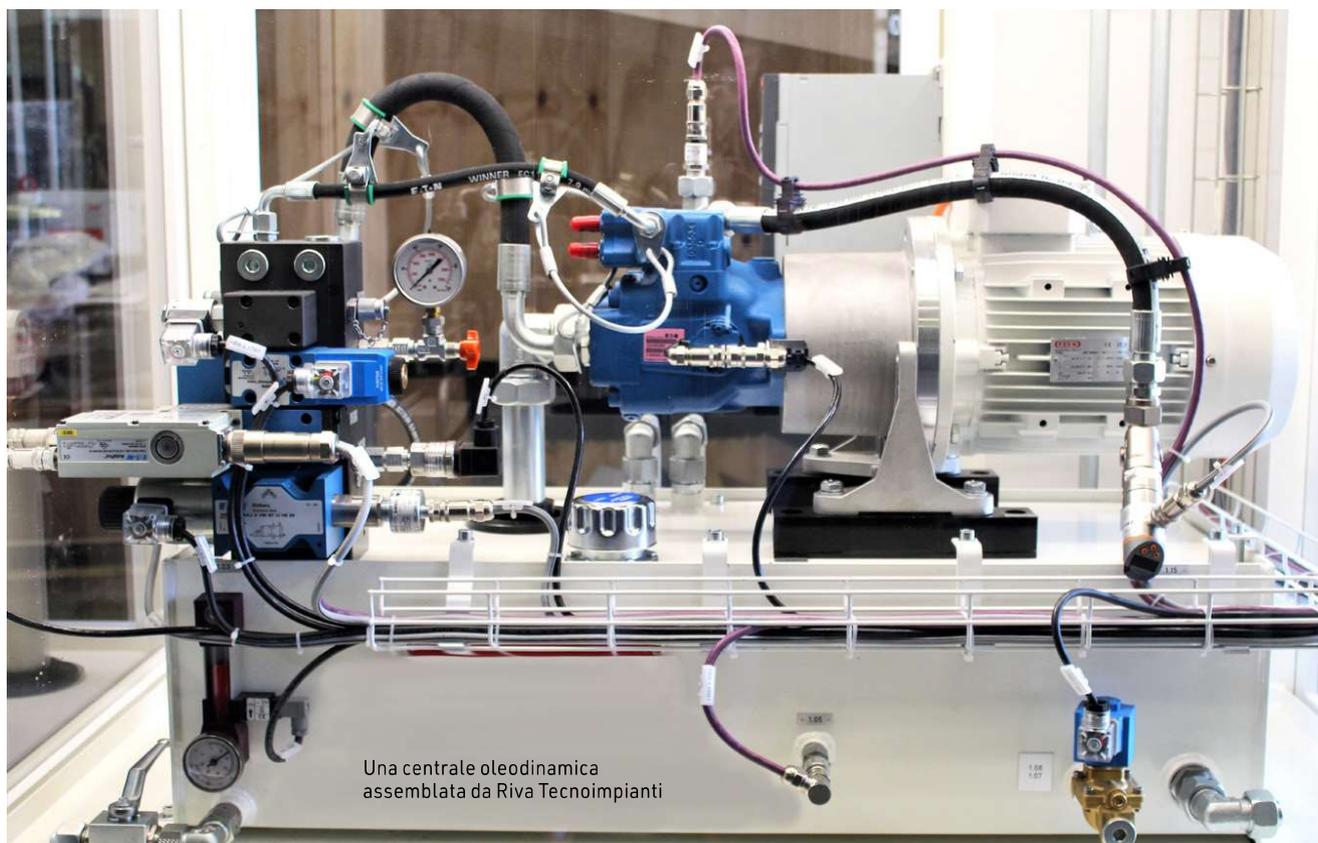


PROFILI

Tiziana Corti



Dalle centrali oleodinamiche ai manufatti di carpenteria

RECENTEMENTE ACQUISITA DAL GRUPPO VEMARFIN, RIVA TECNOIMPIANTI HA ACQUISTATO ULTERIORE SLANCIO E COMPETENZE PER REALIZZARE CENTRALI OLEODINAMICHE E PRODOTTI SEMPRE PIÙ ALL'AVANGUARDIA

Davide Tassi,
direttore
generale di Riva
Tecnoimpianti



Le centrali oleodinamiche sono uno dei core business di Riva Tecnoimpianti, specializzata anche nella produzione di manufatti di carpenteria. A maggio 2022, l'azienda è stata acquisita dal gruppo Vemafin, già proprietario di Azmec Srl, società produttrice di pompe per vuoto ad anello liquido. L'operazione ha portato al potenziamento e allo sviluppo dell'attività, che è stata oggetto di una serie di interventi di effi-

cientamento. «L'analisi fatta da Vemafin prima di acquisire Riva Tecnoimpianti e la presa di coscienza diretta dei problemi una volta preso possesso dell'azienda - dichiara Davide Tassi, direttore generale di Riva Tecnoimpianti - ci ha permesso di individuare quali erano i punti di forza dell'azienda e quali quelli deboli su cui intervenire immediatamente. La prima necessità assoluta è stata individuata nell'efficientamento del rappor-



Riva Tecnoimpianti progetta e realizza blocchi oleodinamici, completi di valvole e accessori

to costi/ricavi mediante la messa in atto di un attento controllo di gestione, nell'impostazione di un budget previsionale e di un forecast. Di pari passo abbiamo ristrutturato il metodo produttivo sviluppando un sistema ad hoc studiato e creato in collaborazione con la nostra software-house: l'obiettivo è stato quello di ridurre i cosiddetti tempi morti e di agevolare gli operatori nello svolgimento del loro incarico tenendo sempre in primaria considerazione la qualità del prodotto e del servizio».

I due focus dell'azienda

Riva Tecnoimpianti opera parallelamente su due macroaree, una dedicata al montaggio di centrali oleodinamiche, l'altra focalizzata sulla carpenteria.

«L'azienda - prosegue Tassi - è consolidata nel campo della vendita e assistenza nel settore oleodinamico

e nella realizzazione dei manufatti di carpenteria. L'attività si sviluppa su due reparti: un reparto dedicato al montaggio di centrali oleodinamiche di varie misure, blocchi e monoblocchi, e un reparto dedicato alla realizzazione di manufatti di carpenteria sia leggera che pesante come serbatoi, telai, basamenti e supporti di vario genere. Offriamo inoltre un servizio post-vendita, garantiamo il service e proponiamo tutta la ricambistica del caso».

La riorganizzazione interna

L'acquisizione ha determinato un'accurata ristrutturazione interna di Riva Tecnoimpianti, che ha visto il consolidamento dell'organico con l'ingresso di nuovi professionisti e la redistribuzione delle mansioni. «Con l'avvento del nuovo management - spiega Tassi - vi è stata una ristrutturazione dei compiti in modo da definire con chiarezza il ruolo

di ognuno all'interno dell'azienda. A mio modo di vedere, l'organizzazione interna è la base primaria per un buon andamento aziendale. Inoltre è stato ampliato l'ufficio tecnico, che verrà ulteriormente implementato con l'inserimento di almeno un altro collaboratore.

Trovo importante sottolineare che, per strutturare al meglio i nostri cicli produttivi, ci stiamo avvalendo di collaboratori che vantano esperienze in grandi aziende». Significativi sono stati anche gli investimenti in nuove dotazioni tecnologiche, con l'acquisto di varie attrezzature che hanno portato ad automatizzare la produzione. Tra queste, una fresa nuova e un centro di lavoro. Inoltre è stato acquistato il software per la gestione Nesting per il taglio plasma.

Per l'anno prossimo, l'azienda si concentrerà anche sul potenziamento della rete commerciale. «Per

Qualità certificata

Riva Tecnoimpianti è da sempre certificata in accordo con le Uni En Iso 9001, Uni En Iso 3834, En 1090-1:2009 + A1. Inoltre, in occasione dell'ampliamento dell'ufficio tecnico con l'immissione di nuovi collaboratori qualificati, è stata fatta richiesta di essere certificati come progettisti.

DA OLTRE 50 ANNI RIVA TECNOIMPIANTI PRODUCE E LAVORA PARTICOLARI DI CARPENTERIA

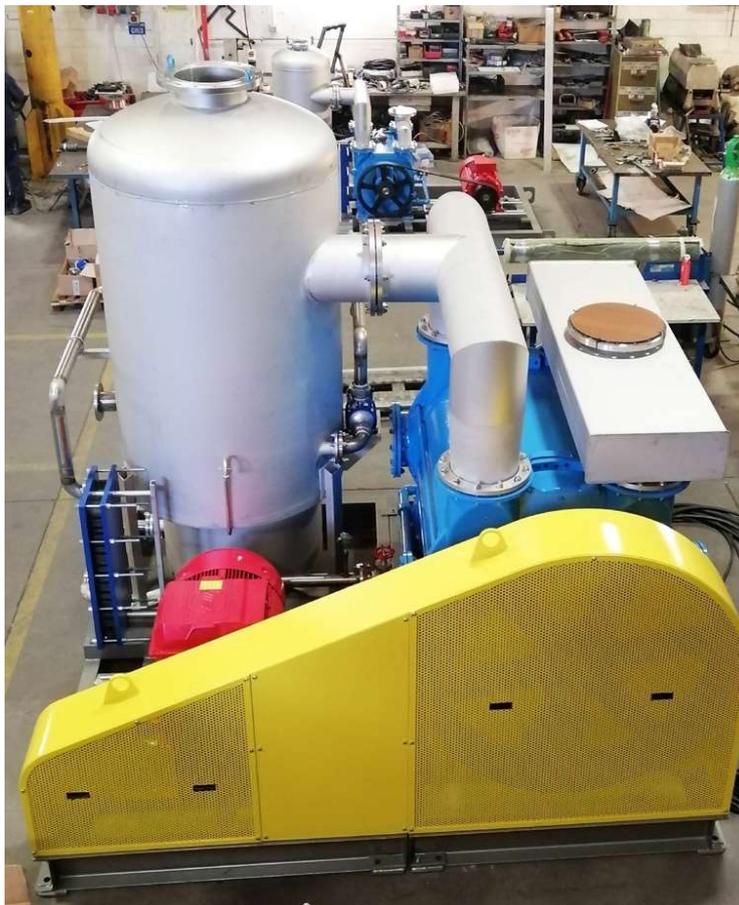
il 2023 abbiamo l'obiettivo di migliorare la nostra rete commerciale, attualmente molto carente e particolare attenzione verrà data soprattutto alla creazione di una rete estera fino ad ora inesistente».

Quanto ai clienti, la nuova Riva Tecnoimpianti ha rinnovato il rapporto con i clienti storici e la relazione di fiducia. «Abbiamo trovato fra la clientela dell'azienda nomi importanti e di ottima referenza per cui il primo obiettivo è stato consolidare e implementare i rapporti con loro» sottolinea Tassi.

Nuove centrali oleodinamiche per vari settori

Facendo tesoro del know-how e delle tecnologie all'avanguardia rafforzate dall'unione delle due imprese, un importante obiettivo di Riva Tecnoimpianti per il prossimo futuro sarà lo sviluppo di nuove centrali oleodinamiche in grado di soddisfare le esigenze di diversi comparti. «Un obiettivo, che dovrà diventare uno dei core business dell'azienda - afferma Tassi - è lo studio di nuove linee di centrali oleodinamiche che vadano ad abbracciare il maggiore numero possibile di settori merceologici. Un primo esempio, da poco sviluppato, è una centralina che trova impiego nel settore cartotecnico e cartario per la centratura dei cilindri di stampa da un lato e per il carico e scarico delle bobine di carta dall'altro.

Attualmente stiamo producendo un prototipo, sempre di una centrale delle stesse dimensioni, che servirà per implementare le macchine produttrici di sistemi di presa pezzo e attrezzature idrauliche per macchine utensili. E come ultimo, avendo a disposizione il reparto carpenteria, abbiamo progettato dei serbatoi,



Carpenteria a completamento di sistemi ingegnerizzati

da proporre all'attenzione di quanti producono parimenti centrali oleodinamiche e che sono sprovvisti di un reparto carpenteria».

Servizio affidabile e competente

Tra i punti di forza dell'azienda, non manca un servizio al cliente efficiente e affidabile.

«Scegliendo Riva Tecnoimpianti - dichiara Tassi - la clientela sceglie innanzitutto il nostro know-how, la nostra affidabilità, il nostro servizio; possiamo vantarci di avere collaboratori con competenza e capacità elevate, e questo ci permette di essere celeri nel soddisfare il cliente con la nostra competenza e con la nostra disponibilità e flessibilità nel modo di operare. I servizi che mettiamo a disposizione sono molteplici.

L'azienda è in grado di intervenire tempestivamente presso il cliente su qualsiasi tipo di centrale oleodinamica per risolvere le anomalie e ridurre al minimo i fermi produzione. Nel corso degli ultimi anni è stata sviluppata una specifica procedura per l'analisi e la progettazione degli impianti oleodinamici che è messa al servizio degli uffici tecnici dei clienti per collaborare nella stesura e nella realizzazione di nuovi progetti.

L'assistenza si estende anche al magazzino ricambi che, grazie al recente investimento nell'acquisto di un nuovo software gestionale dedicato, risulta sempre aggiornato e rifornito in caso di richieste urgenti della ricambistica. L'obiettivo è soddisfare in tempi brevi ogni richiesta della clientela con compe-



Centrale oleodinamica

tenza e convenienza e poter fornire qualsiasi componente oleodinamico ad aziende leader nel settore come pompe, motori, valvole, filtri, accumulatori, scambiatori di calore e molto altro».

Aggiornamento professionale

Tra i progetti futuri, Riva Tecnoimpianti sta valutando un'iniziativa speciale per rafforzare la formazione e l'aggiornamento professionale dei propri collaboratori.

«Un'idea che stiamo già progettando - afferma Tassi - è quella di creare un'academy all'interno dell'azienda in collaborazione con gli istituti formativi del territorio: lo scopo sarà quello di formare al nostro interno collaboratori all'altezza che, per le nostre dimensioni, sarebbero risorse di notevole importanza».

Centrali oleodinamiche customizzate e non

Le centrali oleodinamiche realizzate da Riva Tecnoimpianti sono progettate su specifica del cliente o su progetto interno. Trovano diverse applicazioni in svariati settori, come macchine utensili, edilizia, energie alternative, oil&gas, trasporti e comparto alimentare. L'azienda segue rigorose regole costruttive, partendo da un'accurata scelta dei materiali: tutti i componenti oleodinamici vengono selezionati attentamente e la fase di montaggio della centrale oleodinamica viene preceduta da un approfondito studio dello schema oleodinamico, ricevuto dal cliente o realizzato dall'ufficio tecnico di Riva Tecnoimpianti. Dopo la scelta dei materiali, si esegue la realizzazione del disegno utilizzando programmi

dedicati 2D e 3D. In seguito, il reparto produttivo procede al montaggio, alla verniciatura e al successivo collaudo della centrale, seguendo l'iter previsto dalla norma ISO 9001.

Blocchi oleodinamici completi

I blocchi oleodinamici sono collettori idraulici che regolano il flusso del fluido tra pompe e attuatori e altri componenti degli impianti oleodinamici. Riva Tecnoimpianti progetta e realizza blocchi completi di valvole e accessori, così da integrare in modo compatto e personalizzato circuiti oleodinamici di qualsiasi complessità e dimensione. La realizzazione dei blocchi oleodinamici avviene attraverso uno schema di progettazione interno o fornito direttamente dal cliente. Sulla base dello schema e delle esigenze commerciali del cliente, si definiscono i componenti da montare per poi passare all'esecuzione del disegno utilizzando programmi dedicati 2D e 3D. Riva Tecnoimpianti realizza blocchi in materiali di diverse tipologie quali acciaio, alluminio, ghisa e con trattamento superficiale di fosfatazione.

Cinquant'anni di esperienza nella carpenteria

Da oltre 50 anni Riva Tecnoimpianti produce e lavora particolari di carpenteria, sia in ferro sia in acciaio inox e altri materiali su richiesta. L'azienda vanta una lunga esperienza che le ha permesso di maturare grande competenza tecnica in una vasta gamma di articoli, potendo così soddisfare le richieste più specifiche e di molteplici settori del mercato. Tutto il processo progettuale e produttivo è interno all'azienda: dallo sviluppo tecnico agli acquisti della materia prima, fino alle singole fasi di lavorazione e al collaudo finale. L'azienda è inoltre in grado di offrire spazi dedicati e personale qualificato per l'esecuzione di test e collaudi presenziati da terze parti e/o dai clienti finali. ■

Dal 1968
a oggi

Riva Tecnoimpianti nasce nel 1968 su iniziativa dei fratelli Alessandro e Pietro Riva. L'azienda, che oggi conta circa 15 dipendenti, ha due core business: la vendita e l'assistenza nel settore oleodinamico e la realizzazione di manufatti di carpenteria sia leggera che pesante come serbatoi, telai, basamenti e supporti di vari generi. A maggio 2022, l'impresa viene acquisita dal gruppo Vemarfin srl, proprietario di Azmec Srl, società produttrice di pompe per vuoto ad anello liquido, da tempo già cliente di Riva Tecnoimpianti. L'operazione ha dato vita a importanti sinergie che vanno a potenziare la struttura con l'arrivo di un nuovo management che si affianca alla famiglia Riva, garantendo uno sviluppo futuro all'insegna della continuità.