



RIVATECNOIMPIANTI
oleodinamica e carpenteria

**DOVE
L'INNOVAZIONE
INCONTRA
LA TRADIZIONE**

**WHERE
INNOVATION
MEETS
TRADITION**

**Oleodinamica
e Carpenteria**
Hydraulic
and Steelwork





R
RIVATECNOIMPIANTI
S.p.A. - Via S. Rocco 10 - 40014 S. Rocco (BO) - Italy

CERTIFICAZIONI CERTIFICATION 2

CHI SIAMO ABOUT US 3

OLEODINAMICA HYDRAULICS 4

CENTRALI CONTROL UNITS 6

BANCHI DI ACCUMULO POWER VAULTS 8

BLOCCHI OLEODINAMICI HYDRAULICS BLOCKS 10

BANCHI VALVOLE VALVE BANKS 12

CARPENTERIA STEELWORK 14

TAGLIO PLASMA PLASMA CUTTING 16

PIEGATURA BENDING 18

SALDATURA WELDING 20

LAVORAZIONI MECCANICHE MECHANICAL PROCESSING 22

VERNICIATURA PAINTING 24

PRODOTTI FINITI FINISHED PRODUCTS 26

SERVIZI SERVICES 28

CERTIFICAZIONI

Riva Tecnoimpianti è da sempre certificata in accordo alle:



CERTIFICATION

Riva Tecnoimpianti has always been certified in compliance with:



DOVE
L'INNOVAZIONE
INCONTRA
LA TRADIZIONE

WHERE
INNOVATION
MEETS
TRADITION

CHI SIAMO

Fondata nel 1968 dai fratelli **Alessandro e Pietro Riva**, Riva Tecnoimpianti oggi conta circa **15 dipendenti** e costituisce una realtà consolidata nel campo della vendita ed assistenza nel settore oleodinamico e nella realizzazione di manufatti di carpenteria sia leggera che pesante come serbatoi, telai, basamenti e supporti di vari generi.

Arrivando ai giorni nostri, **Riva Tecnoimpianti** è stata acquisita, a far data da **Maggio 2022**, dal gruppo **Vemarfin srl**, già proprietario di **AZMEC SRL**, società produttrice di pompe per vuoto ad anello liquido e presente sul mercato dal 1960; essendo **AZMEC** cliente da tempo di **Riva Tecnoimpianti**, la proprietà di **Vemarfin** ne ha ritenuto sinergicamente importante l'acquisizione ponendosi anche l'obiettivo primario di sviluppare la presenza sul mercato di **Riva Tecnoimpianti** utilizzando la già consolidata rete commerciale di **AZMEC**.

La cessione delle quote azionarie dell'azienda, ha determinato un completo cambiamento del management deciso dalla nuova proprietà che ha scelto per la guida della società manager di provata esperienza in grado di portare la società **Riva** ai livelli di efficienza desiderati; naturalmente e ovviamente, i componenti della famiglia **Riva**, operanti da sempre presso la società, sono rimasti all'interno dell'azienda e nulla del patrimonio tecnico acquisito in anni di esperienza è andato disperso.

La sede, situata a **Verderio (LC)**, si estende su una superficie coperta di oltre 2000 m². Esperienza, impegno e grandi competenze sono le **qualità** che il nuovo management dovrà portare all'azienda per permetterle di affermarsi sempre di più quale specialista apprezzato in entrambi gli ambiti, coprendo **svariati settori applicativi**.

ABOUT US

Founded by brothers **Alessandro and Pietro Riva** in 1968, Riva Tecnoimpianti now has around **15 employees** and is a consolidated company in the field of sales and assistance for the hydraulic sector and in the creation of light and heavy steelwork, including tanks, frames, bases, and supports of different types.

With the aim of further boosting the company, the **Riva** family decided to expand the business, and in **May 2022**, it joined the **Vemarfin** group – already owners of **AZMEC SRL**, a company manufacturing liquid-ring vacuum pumps and for years, the refer-

ence client for **Riva Tecnoimpianti**; the transfer of company stock brought about a change in management, decided by the new owners in agreement with the **Riva** family, whose members naturally continue to work within the company, in line with the new strategies put in place by the new management.

Company headquarters, in **Verderio (LC)**, cover a surface area of more than 2000 m². Experience, commitment and expertise have allowed the company to become established in both the hydraulic and industrial steelwork sectors, covering a **range of applications**.



OLEODINAMICA HYDRAULICS

Riva Tecnoimpianti è un'azienda metalmeccanica dinamica e operante principalmente nella progettazione, produzione e riparazione di centrali oleodinamiche.

La pluridecennale esperienza nel settore oleodinamico maturata dai suoi fondatori e, successivamente, sviluppata dai suoi eredi, ha offerto all'azienda un approfondito e specifico know-how, consentendole di soddisfare le richieste più esigenti.

L'alta professionalità e competenza del personale tecnico e la tipica flessibilità di un'azienda di medie dimensioni, permettono a **Riva Tecnoimpianti** con sede a Lecco, di far fronte ad ogni singola richiesta in tempi rapidi, fornendo anche tutto il supporto e la consulenza necessaria per trovare la soluzione al problema. Inoltre, l'azienda è organizzata con personale tecnico viaggiante, disponibile per interventi tecnici immediati e/o programmati.

Riva Tecnoimpianti is a dynamic mechanical engineering company working mainly in the design, production and repair of hydraulic units.

Decades of experience in the hydraulics industry, as achieved by the company founders and subsequently developed by their heirs, has allowed the company a detailed, specific know-how that means it can meet even the most demanding requests.

The high degree of professionalism and expertise of the technical staff, together with the typical flexibility of a medium-sized business allow **Riva Tecnoimpianti** to deal with every single request with fast turnaround times, also providing all of the support and consulting services needed to find solutions to your specific problem. The company is also organised with mobile technical engineers who are available for immediate and/or scheduled technical interventions.

CENTRALI

RIVA TECNOIMPIANTI COSTRUISCE CENTRALI OLEODINAMICHE SU SPECIFICA DEL CLIENTE O SU PROGETTO INTERNO.

Le **applicazioni** raggiunte sono svariate e spaziano dalle **macchine utensili** all'edilizia, le energie alternative, l'oil&gas, i trasporti e il settore alimentare.

Realizzare un prodotto performante e ad alto contenuto qualitativo, impone rigorose regole costruttive.

La scelta dei materiali riveste un aspetto di primaria importanza. Tutti i **componenti oleodinamici** vengono selezionati attentamente e la fase di montaggio della **centrale oleodinamica**, viene preceduta da un approfondito studio dello schema oleodinamico, ricevuto dal cliente o realizzato dall'ufficio tecnico di **Riva Tecnoimpianti**. Sulla base dello schema e delle esigenze commerciali del cliente si decide quali componenti montare, quindi, si passa alla realizzazione del disegno utilizzando programmi dedicati **2D** e **3D**.

Solo a questo punto, il reparto produttivo, procederà al montaggio, alla verniciatura ed al successivo collaudo della centrale, seguendo un preciso iter dettato dalla **norma ISO 9001**.

CONTROL UNITS

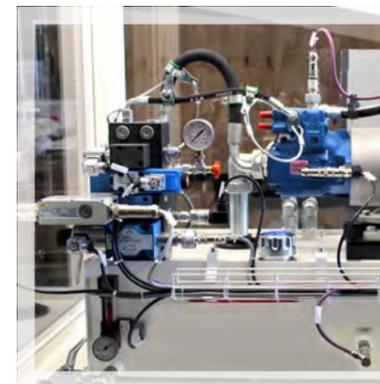
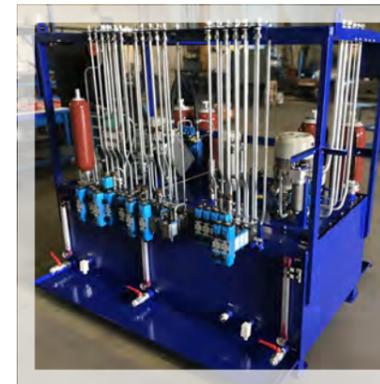
RIVA TECNOIMPIANTI BUILDS HYDRAULIC CONTROL UNITS TO CLIENT SPECIFICATIONS OR TO IN-HOUSE DESIGNS.

Various **applications** have been achieved, ranging from **machine tools** to the building industry, alternative energy, oil&gas, transport, and the food industry.

Creating a top-performance product with high quality content requires stringent construction rules to be in place.

The choice of materials is of primary importance. All **hydraulic components** are carefully selected and the assembly stages for the **hydraulic unit** are preceded by an in-depth study of the hydraulic diagram as provided by the client or prepared by the technical division of **Riva Tecnoimpianti**. The choice of components to fit is made based on the diagram and on the commercial needs of the client, before passing on to the execution of the design using dedicated **2D** and **3D** software.

It is only at this point that the production division proceeds to assemble, paint and then test the control unit, following the precise procedure required by the **ISO 9001 standard**.



BANCHI DI ACCUMULO

RIVA TECNOIMPIANTI REALIZZA ACCUMULATORI DI DIVERSA CAPACITÀ E TIPOLOGIA, IN CONFORMITÀ ALLE PRINCIPALI SPECIFICHE E NORMATIVE INTERNAZIONALI.

Gli **accumulatori** permettono di immagazzinare energia sotto forma di fluido in pressione e possono essere utilizzati singolarmente o in appositi banchi di accumulo.

Il compito di questa macchina è, oltre l'**accumulo** di energia, l'attenuazione della sovrappressione dell'impianto, riducendo l'onda d'urto nei circuiti idraulici ed impedendo la cavitazione. Sulla base dello schema e delle esigenze commerciali del cliente, si definiscono i componenti da montare, dopodiché, si passa alla realizzazione del disegno utilizzando programmi dedicati 2D e 3D. Visto l'impiego determinante di questi accessori, i settori di applicazione sono diversi.

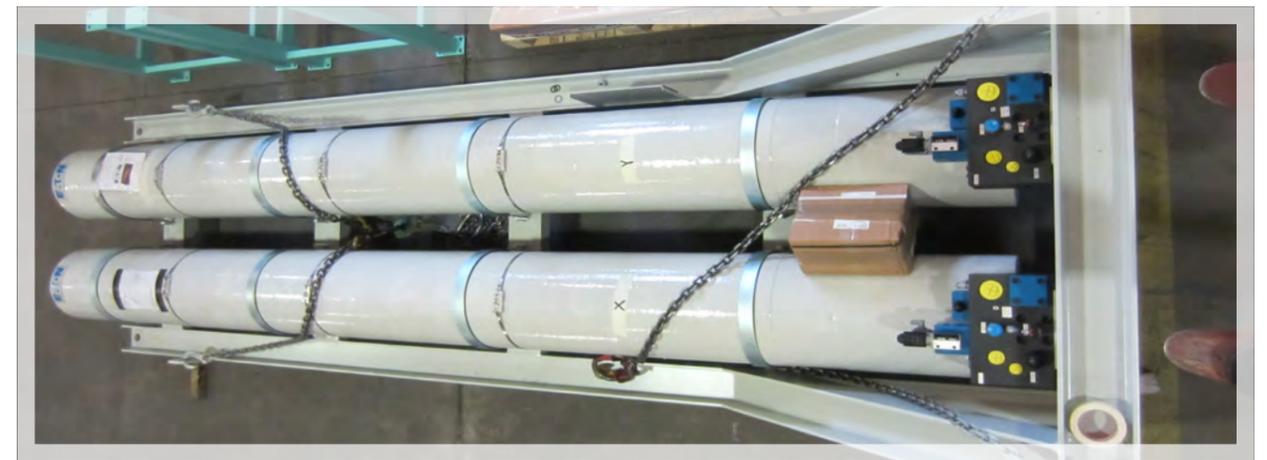


POWER VAULTS

RIVA TECNOIMPIANTI MAKES ACCUMULATORS OF DIFFERENT TYPES AND CAPACITIES, IN COMPLIANCE WITH THE MAIN INTERNATIONAL SPECIFICATIONS AND REGULATIONS.

Accumulators serve to store energy in the form of pressurised fluid and can be used individually or in specific power vaults. The task of this machine is, as well as to accumulate energy, to mitigate overpressure in the system, reducing the shock wave in hydraulic circuits and preventing cavitation.

The choice of components to fit is defined based on the diagram and on the commercial needs of the client, before passing on to the execution of the design using dedicated 2D and 3D software. In view of the key use of these accessories, they have different areas of application.





BLOCCHI OLEODINAMICI

I BLOCCHI OLEODINAMICI SONO COLLETTORI IDRAULICI CHE REGOLANO IL FLUSSO DEL FLUIDO TRA POMPE E ATTUATORI E ALTRI COMPONENTI DEGLI IMPIANTI OLEODINAMICI

Riva Tecnoimpianti progetta e realizza **blocchi oleodinamici**, completi di **valvole ed accessori**, per integrare in modo compatto e personalizzato circuiti oleodinamici di qualsiasi complessità e dimensione.

La realizzazione dei **blocchi oleodinamici** viene determinata da uno schema di progettazione interno o fornito direttamente dal cliente. Sulla base dello schema e delle esigenze commerciali del cliente, si definiscono i componenti da montare per poi passare all'esecuzione del disegno utilizzando programmi dedicati 2D e 3D. **Riva Tecnoimpianti** realizza blocchi in materiali di diverse tipologie quali acciaio, alluminio, ghisa e con trattamento superficiale di fosfatizzazione.

HYDRAULICS BLOCKS

HYDRAULIC BLOCKS ARE HYDRAULIC MANIFOLDS THAT REGULATE THE FLOW OF FLUID BETWEEN PUMPS AND ACTUATORS AND OTHER COMPONENTS IN HYDRAULIC SYSTEMS

Riva Tecnoimpianti designs and builds **hydraulic blocks** complete with **valves and accessories** for compact, customised integration of hydraulic circuits of any size and complexity.

Hydraulic blocks are made based on drawings designed in-house or provided by the client. The components to fit are defined based on the diagram and on the commercial needs of the client, before passing on to the execution of the design using dedicated 2D and 3D software. **Riva Tecnoimpianti** makes blocks in different types of materials, including steel, aluminium, and cast iron as well as with phosphating treatment on the surface.



BANCHI VALVOLE

UN BANCO VALVOLE È UN ASSIEME COMPOSTO DA UNO O PIÙ BLOCCHI, DA UNA STRUTTURA IN CARPENTERIA CHE LI SOSTIENE E DAL CABLAGGIO ELETTRICO, OVE PREVISTO

La loro principale funzione è quella di coordinare e gestire l'impianto, permettendo allo stesso di funzionare nel migliore dei modi e in totale **sicurezza**.

Nei grandi sistemi **oleodinamici** si rende necessario disporre i gruppi di comando e controllo nelle dirette vicinanze delle utenze. I banchi valvole costituiscono il sistema più razionale per raggruppare valvole e **apparecchiature** in spazi sufficientemente limitati e di facile manutenzione. **Riva Tecnoimpianti** progetta e realizza banchi valvole di varie dimensioni. Sulla base dello schema e delle esigenze commerciali del cliente, si definiscono i componenti da montare, dopodiché, si passa alla **realizzazione** del disegno utilizzando programmi dedicati 2D e 3D.

VALVE BANKS

A VALVE BANK IS AN ASSEMBLY CONSISTING OF ONE OR MORE BLOCKS, BY A METAL SUPPORT STRUCTURE AND BY ELECTRICAL WIRING, WHERE REQUIRED

Their main function is to coordinate and manage a system, allowing it to operate in the best way possible as well as in complete **safety**.

In large-scale **hydraulic systems**, it is necessary to set out control and command units in the direct vicinity of the utilities. Valve banks are the most rational system for grouping together valves and **equipment** in sufficiently small, easy-to-maintain spaces. **Riva Tecnoimpianti** designs and builds valve banks of different sizes. The choice of components to fit is defined based on the diagram and on the commercial needs of the client, before passing on to the **execution** of the design using dedicated 2D and 3D software.



CARPENTERIA STEELWORK

Riva Tecnoimpianti opera da oltre 50 anni nel settore della produzione e lavorazione di particolari di carpenteria in genere, sia in ferro che acciaio inox e altri materiali a richiesta.

L'esperienza acquisita nel corso dei decenni, ha permesso all'azienda di creare un'infinita gamma di articoli in grado di esaudire anche le richieste più specifiche e di coprire i molteplici settori del mercato attuale.

Il punto di forza di Riva Tecnoimpianti è la capacità di realizzazione dei progetti attraverso la gestione interna, precisa e puntuale di tutto il ciclo produttivo garantendo un prodotto di qualità ad un prezzo competitivo. Ogni fase è coordinata meticolosamente a partire dallo sviluppo tecnico e gli acquisti della materia prima, seguendo poi tutte le singole fasi di lavorazione fino al collaudo finale. L'azienda è in grado di offrire spazi dedicati e personale qualificato per l'esecuzione di test e collaudi presenziati da terze parti e/o dai Clienti finali.

For over 50 years, Riva Tecnoimpianti has been manufacturing and machining metal parts in general, in iron, stainless steel and other materials on request.

Decades of experience have allowed the company to create an endless range of items that can meet even the most specific requests and to cover multiple areas of the current marketplace.

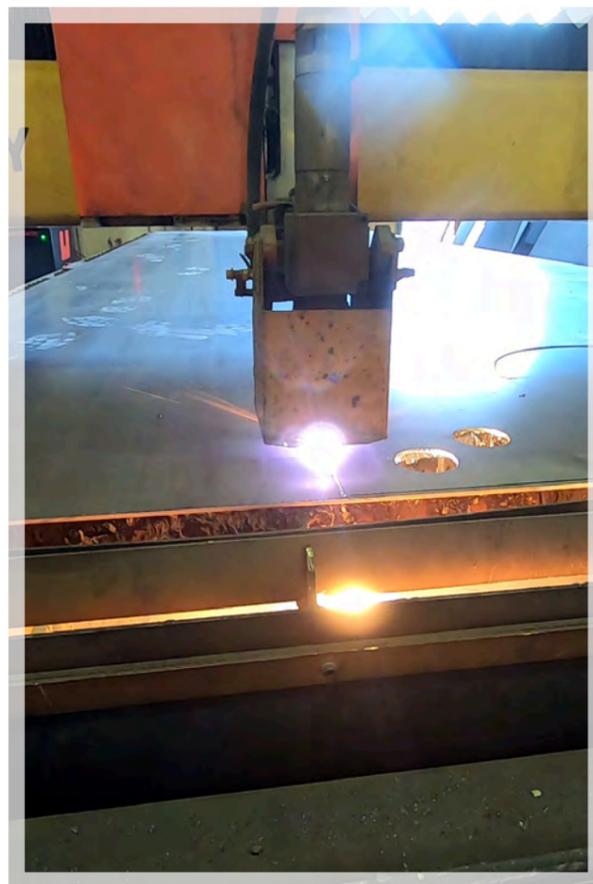
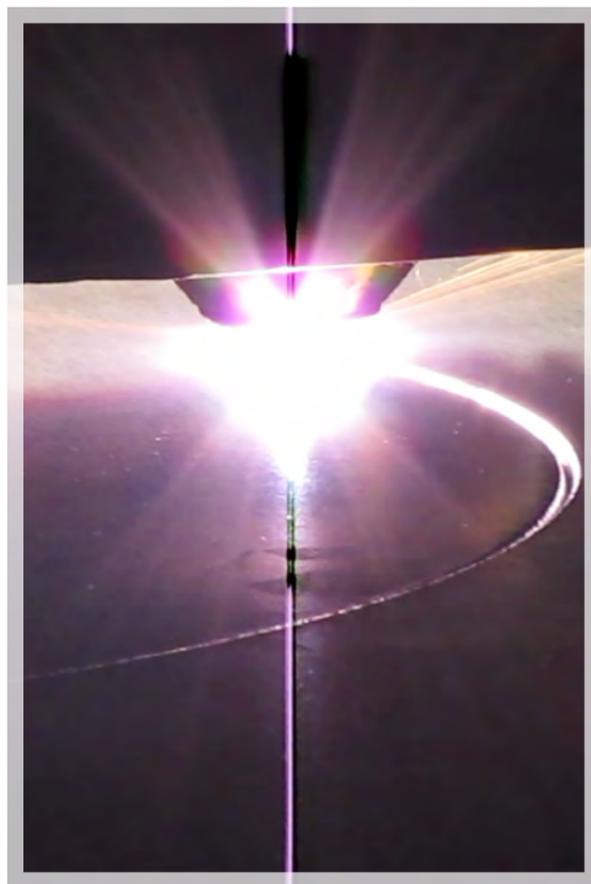
Riva Tecnoimpianti's strength lies in its ability to execute projects managing them precisely and promptly in house, throughout the production cycle and guaranteeing quality products at competitive prices as an end result. Each phase is painstakingly coordinated, beginning with technical development and the procurement of raw materials, then following this up with the individual processing stages, through to the final tests. The company is able to offer dedicated spaces and qualified staff to carry out tests and inspections in the presence of third parties and/or the end client.

TAGLIO PLASMA

LA PRIMA FASE DI LAVORAZIONE NELLA REALIZZAZIONE
DI UN PROGETTO DI CARPENTERIA
COINCIDE CON IL TAGLIO A MISURA DELLE LAMIERE

Riva Tecnoimpianti con sede a Verderio Inferiore (LC) vanta nel parco macchine di un impianto di taglio al plasma 130 A XD con campo di lavoro di 2x6 mt e spessori fino a 30 mm.

Il **taglio al plasma** ha costi di produzione decisamente inferiori rispetto al **taglio laser** e non sono da trascurare la rapidità e l'applicabilità di tale tecnologia. Il **taglio al plasma** è adatto, infatti, a tutti i materiali conduttori di elettricità e consente di tagliare sia lamiere sottili che di spessori più importanti. Il taglio al plasma si presta efficacemente anche al taglio contornato di tubi e altri materiali cilindrici, alla creazione di scanalature e tagli inclinati, nonché a processi di smussatura o perforazione.

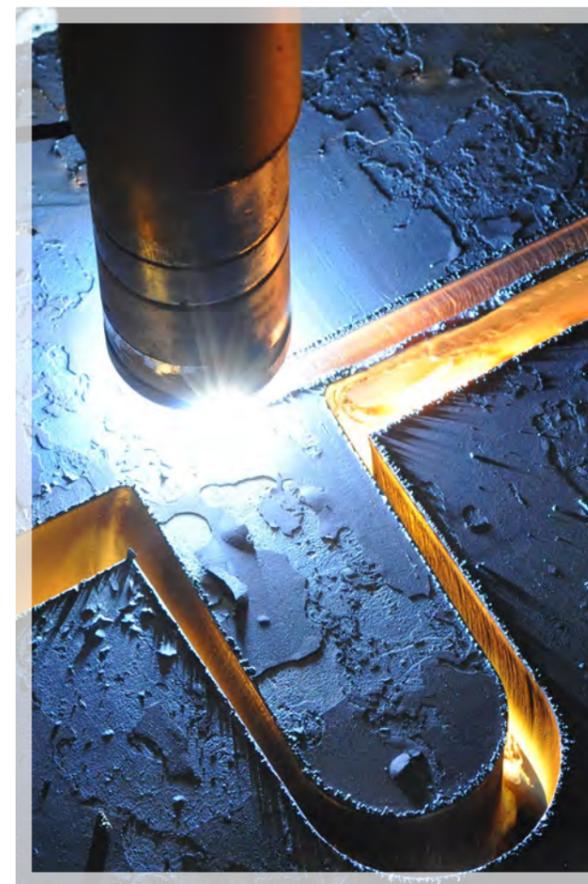


PLASMA CUTTING

THE FIRST PROCESSING STAGE IN EXECUTING
A METALWORK PROJECT
INVOLVES CUTTING THE METAL SHEET TO SIZE

Riva Tecnoimpianti can boast a fleet of machines and a 130 A XD plasma cutting system with 2x6 m working range for thickness of up to 30 mm.

Plasma cutting has decidedly lower production costs compared to laser cutting and the speed and applicability of this technology are not to be underestimated. In fact, plasma cutting is suitable for all materials that conduct electricity and it can be used to cut both thin sheets and higher thicknesses. Plasma cutting is also an efficient means to carry out contoured cutting of pipes and other cylindrical formats, as well as to create grooves and angled cuts, bevelling, and perforation.



PIEGATURA

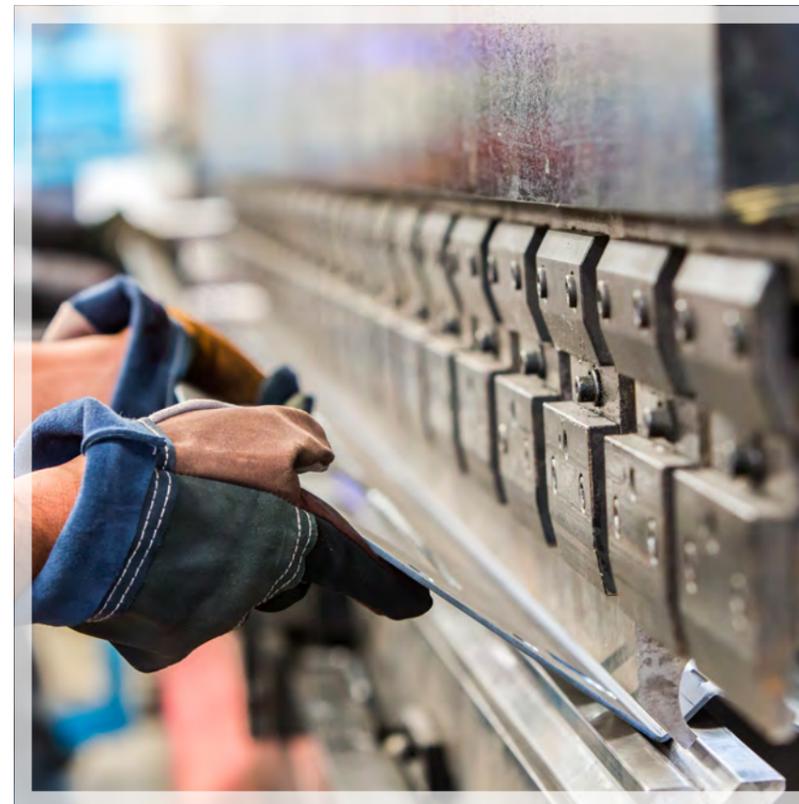
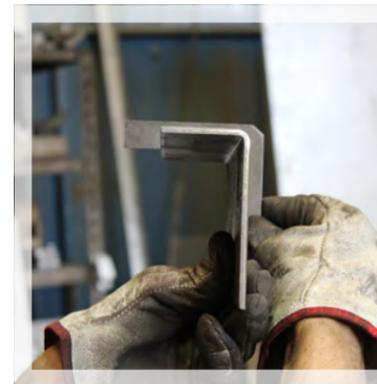
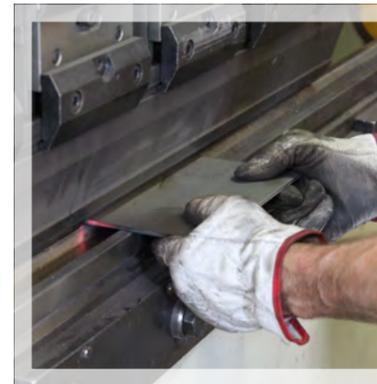
UNA DELLE FASI DI LAVORAZIONE NELLA REALIZZAZIONE DI UN PROGETTO DI CARPENTERIA È LA PIEGATURA DELLA LAMIERA: UN PROCESSO DI LAVORAZIONE A FREDDO DEI METALLI CHE AVVIENE PER MEZZO DI UNA MACCHINA, DETTA PIEGATRICE

Lo stampo della piegatrice esercita della pressione sulla lamiera piana, per ottenere forme diverse. La piegatura dei metalli è utilizzata sulle superfici metalliche per ottenere prodotti semilavorati piani e può essere effettuata su superfici e metalli di diverso tipo. **Riva Tecnoimpianti** conta nel parco macchine una pressa piegatrice, di recente acquisto, Imal 3300x130 ton sincro 4 assi con controllo Delem.

BENDING

ONE OF THE MACHINING PROCESSES IN THE EXECUTION OF A METAL WORK PROJECT IS BENDING SHEET: A COLD METAL WORKING PROCESS THAT IS CARRIED OUT USING A BENDING MACHINE

The moulding machine exercises pressure on flat sheet to create different shapes. Metal bending is used on metal surfaces to create flat semi finished items and can be used on different metals and surfaces. The fleet of machines at **Riva Tecnoimpianti** includes a recently purchased Imal 3300x130 ton synchro 4 axis press brake with Delem control.





SALDATURA

**RIVA TECNOIMPIANTI
DISPONE DI 3 POSTAZIONI
DI SALDATURA DI CUI
UNO INTERAMENTE DEDICATO
ALL'ASSEMBLAGGIO E
ALLA SALDATURA
DELL'ACCIAIO INOSSIDABILE**

L'azienda esegue saldature **MAG e TIG** su acciaio al carbonio, acciaio inossidabile ed alluminio seguendo processi di saldatura certificati secondo la norma ISO 3834-2 nella classe massima e realizza strutture saldate a marcatura CE, EN 1090 fino alla classe EXC-3.

I saldatori sono **qualificati secondo le norme ISO 9606 / ASME IX** ed utilizzano apposite **WPS (Welding Procedure Specification)** che riportano i parametri da utilizzare per garantire la massima qualità nei giunti saldati. I procedimenti di **saldatura WPQR (Welding Procedure Qualification Record)** sono **qualificati secondo le ISO 15614-1 / ASME IX**. Riva Tecnoimpianti s.r.l. è in grado di redigere Welding Book specifici per commessa e collaudi presidiati dal cliente o da enti esterni qualificati.

WELDING

**RIVA TECNOIMPIANTI
HAS THREE WELDING STATIONS,
INCLUDING ONE ENTIRELY
DEDICATED TO THE ASSEMBLY
AND WELDING OF
STAINLESS STEEL**

The company carries out **MAG and TIG welding** on carbon steel, stainless steel and aluminium, using certified welding processes according to the ISO 3834-2 standard in the highest class, and it makes welded structures with CE marking, EN 1090 through to class EXC-3.

Its welders are **qualified according to ISO 9606 / ASME IX regulations** and they follow specific **WPS (Welding Procedure Specification)** that include the parameters to be used to guarantee the maximum quality for welded joints. **WPQR (Welding Procedure Qualification Record)** welding procedures are **qualified according to ISO 15614-1 / ASME IX**. Riva Tecnoimpianti s.r.l. is able to prepare specific Welding Books for jobs and inspections presided over by the client or by qualified external bodies.

LAVORAZIONI MECCANICHE

RIVA TECNOIMPIANTI EFFETTUA LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE SU ARTICOLI DI SVARIATI MATERIALI, SIA ALL'INTERNO DELLA PROPRIA OFFICINA MECCANICA SIA GRAZIE ALLA PARTNERSHIP CON FORNITORI DI COMPROVATA PROFESSIONALITÀ

Riva Tecnoimpianti, grazie alla presenza di macchine utensili tecnologicamente avanzate quali alesatrici CNC, torni verticali e paralleli CNC, centri di lavoro, costruisce componenti meccanici di ogni genere su disegno del cliente. Le competenze, consolidate in oltre 50 di esperienza nel settore, consentono di scegliere e utilizzare gli utensili più appropriati per operare su qualsiasi tipo di materiale, sia da barra che da fusione, come: acciai comuni, ghisa, alluminio, bronzo, acciai temprati e inox.

Riva Tecnoimpianti effettua lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura e grazie alla collaborazione con partner affidabili e competenti, fornisce prodotti con trattamenti superficiali e altre lavorazioni di: distensione, ricottura, solubilizzazione, tempra a induzione, zincatura, cromatura, anodizzazione, dentatura, gommatura, sabbiatura, passivazione e decapaggio. La **qualità** dei prodotti **Riva Tecnoimpianti** è garantita da uno scrupoloso controllo dell'operatore a bordo macchina con strumentazione costantemente controllata e tarata secondo le normative di competenza. Visto l'impiego determinante di questi accessori, i settori di applicazione sono diversi.



MECHANICAL PROCESSING

RIVA TECNOIMPIANTI CARRIES OUT PRECISION MECHANICAL PROCESSING ON ITEMS IN DIFFERENT MATERIALS, BOTH IN ITS WORKSHOPS AND THROUGH ITS PARTNERSHIPS WITH TRIED AND TESTED PROFESSIONAL SUPPLIERS

Thanks to its state-of-the-art machine tools, such as CNC reamers, CNC vertical and horizontal lathes, and machining centres, **Riva Tecnoimpianti** is able to manufacture mechanical components of all types from client drawings. Skills consolidated over more than 50 years of experience in the industry allow the company to choose and use the best possible tools to operate on any type of material, in rods or cast, such as: common steel, cast iron, aluminium, bronze, hardened and stainless steels.

Riva Tecnoimpianti performs mechanical milling and turning operations and thanks to reliable partners and components, it is able to provide products with surface treatments and other processing: recovery, annealing, solubilisation, inductive hardening, galvanisation, chrome plating, anodisation, serration, gumming, sandblasting, passivation and pickling. The **quality** of **Riva Tecnoimpianti** products is guaranteed by painstaking checks by the machine operation, using constantly controlled and calibrated instruments, in line with the relevant standards.



VERNICIATURA

RIVA TECNOIMPIANTI OFFRE, A COMPLETAMENTO DEL PROCESSO PRODUTTIVO, UN SERVIZIO DI VERNICIATURA INTERNO DEDICATO E IN GRADO DI SODDISFARE OGNI SPECIFICA DEL CLIENTE

La **cabina di verniciatura** consente di trattare superfici metalliche di qualsiasi dimensione, dalla componentistica fino a grandi manufatti di carpenteria. In base al tipo di oggetto da verniciare e alle richieste, il personale dell'azienda utilizza le **tecniche** e le **vernici** migliori per ottenere il risultato desiderato e seguendo scrupolosamente le procedure **secondo le norme vigenti**.



PAINTING

TO COMPLEMENT THE PRODUCTION PROCESS, RIVA TECNOIMPIANTI OFFERS A DEDICATED IN-HOUSE PAINTING SERVICE ABLE TO MEET ALL CLIENT SPECIFICATIONS

The **painting booth** allows us to treat metal surfaces of any size, from fine components through to large metal items. According to requests and to the type of items to be painted, company staff apply the **best painting techniques** to achieve the desired result, always scrupulously following procedures **in line with current standards**.





Basamento inox.
Baseplate in stainless steel.



Basamento per torre di raffreddamento.
Caseplate for colling tower.



Carter.
Safety guard.



Casse pompa vuoto.
Casing for vacuum pump.



Girante pompa vuoto.
Impeller for vacuum pump.



Pendolini.
Pendulums.



Preseparatore inox.
Stainless steel tank.



Scala per torre di raf.
Ladder for cooling tower.



Struttura centrale oleodinamica.
Hydraulic system structures.



Strutture centrali oleodinamiche.
Hydraulic system structures.



Strutture ingegnerizzate.
Engineered particulars.



Supporti.
Supports.

PRODOTTI FINITI

NEL CAMPO DELLE COSTRUZIONI DI CARPENTERIA MEDIO-PESANTE ELETTROSALDATE, LA RIVA TECNOIMPIANTI È IN GRADO DI ESEGUIRE DIVERSE TIPOLOGIE DI PARTICOLARI A DISEGNO

Le attività principali sono: basamenti di varie dimensioni, pendolini, serbatoi, carter di sicurezza, scale, particolari per pompe del vuoto, strutture per centrali oleodinamiche e ingegnerizzate in genere.

- ✓ Basamenti
- ✓ Carter
- ✓ Casse pompe vuoto
- ✓ Girante pompa vuoto
- ✓ Pendolini
- ✓ Serbatoi
- ✓ Strutture centrali oleodinamiche
- ✓ Strutture ingegnerizzate
- ✓ Supporti
- ✓ Valvole
- ✓ Scale

FINISHED PRODUCTS

RIVA TECNOIMPIANTI IS ABLE TO MANUFACTURE DIFFERENT TYPES OF ELECTRO-WELDED MEDIUM-HEAVY CARPENTRY CONSTRUCTIONS

The main activities are: baseplates of different sizes, pendulums, tanks, safety guards, stairs, particulars for vacuum pumps, engineered structures for hydraulic units and power stations in general.

- ✓ Baseplates
- ✓ Safety guards
- ✓ Casings for vacuum pumps
- ✓ Impellers for vacuum pumps
- ✓ Pendulums
- ✓ Tanks
- ✓ Hydraulic Units Structures
- ✓ Engineered Structures
- ✓ Supports
- ✓ Valves
- ✓ Stairs



SERVIZI SERVICES

ASSISTENZA DEDICATA

Riva Tecnoimpianti è in grado di intervenire tempestivamente presso il cliente su qualsiasi tipo di centrale oleodinamica per risolvere le anomalie e ridurre al minimo i fermi produzione. Per i sistemi oleodinamici di propria produzione, l'azienda ha una gestione di archiviazione accurata e dettagliata delle documentazioni tecniche e questo le permette di effettuare, in caso di difformità, interventi di assistenza, in loco, rapidi e mirati.

PROGETTAZIONE IMPIANTI

Riva Tecnoimpianti ha sviluppato una specifica procedura per l'analisi e la progettazione degli impianti oleodinamici e si pone a disposizione degli uffici tecnici dei clienti per collaborare nella stesura e nella realizzazione di progetti di nuovi sistemi.

LE NOSTRE RIPARAZIONI

Riva Tecnoimpianti è equipaggiata con attrezzature e macchinari per la revisione e il ripristino di impianti oleodinamici e di tutti i suoi componenti quali pompe, motori, valvole, accumulatori, cilindri e molto altro. L'azienda, inoltre, possiede specifici banchi di collaudo per il test finale di idoneità.

MAGAZZINO COMPONENTI

Riva Tecnoimpianti aggiorna e sviluppa costantemente il proprio magazzino dei ricambi grazie anche al recente investimento nell'acquisto di un nuovo software gestionale dedicato. L'obiettivo è soddisfare in tempi brevi ogni richiesta della clientela con competenza e convenienza. Riva Tecnoimpianti è in grado di fornire qualsiasi componente oleodinamico di aziende leader nel settore come pompe, motori, valvole, filtri, accumulatori, scambiatori di calore e molto altro.

DEDICATED ASSISTANCE

Riva Tecnoimpianti is able to provide timely interventions at clients' premises for any type of hydraulic control unit, solving anomalies and reducing production downtimes to a minimum. For its own hydraulic systems, the company has a thorough, detailed archive system of technical documentation that allows it provide, in case of discrepancies, quick, dedicated assistance interventions in situ.

OUR REPAIRS

Riva Tecnoimpianti has equipment and machinery to service and repair hydraulic systems and all parts, including pumps, valves, accumulators, cylinders, and much more. The company also has specific test benches for final suitability tests.

COMPONENTS WAREHOUSE

Riva Tecnoimpianti constantly updates and develops its spare parts warehouse, thanks also to recent investments in a new, dedicated management software. The aim is to meet every client request with fast turnaround times, professionalism and cost effectiveness. Riva Tecnoimpianti is able to provide any hydraulic component made by leading companies in the industry, including pumps, motors, valves, filters, accumulators, heat exchangers, and much more.

SYSTEMS DESIGN

Riva Tecnoimpianti has developed a specific procedure for the analysis and design of hydraulic systems and is available to work with clients' technical departments on drawing up and executing designs for new systems.



RIVATECNOIMPIANTI
oleodinamica e carpenteria

Riva Tecnoimpianti S.r.l.
Via Marinetti, 18
23879 Verderio, (LC) - Italy
Tel. +39 039 511428 - C.F.
P.IVA 02309300131

www.rivatecnoimpianti.com  

